

## Rundstahl

EN 10277 / 10278, in Stablängen  
von ca. 3 - 3,5 m bzw. 6 - 6,5 m

S235+c/sh/ S355	3 mm bis 160 mm
11SMn30+c/sh	3 mm bis 160 mm
11SMnPb30+c/sh	4 mm bis 130 mm
16MnCrS5+c/sh	6 mm bis 80 mm
42CrMoS4+QT+c/sh	8 mm bis 90 mm
C45+c/sh	6 mm bis 120 mm
C35+sl h6, geschliffen	8 mm bis 40 mm
Silberstahl 115CrV3	5 mm bis 30 mm
ETG88/ ETG100+c	30 mm bis 65 mm